

Optimizer[®]

CHAUFFE-EAU INDIRECT INSTANTANÉ

Devis descriptif

Le chauffe-eau indirect sera un Optimizer[®] modèle _____, tel que fabriqué par THERMO 2000 Inc. Pour les modèles 65A et 109A, l'unité complète sera conforme aux exigences des normes ASME « Boiler and Pressure Vessel Code, Section VIII, div.1 ». L'échangeur de chaleur du chauffe-eau indirect sera doté d'une tuyauterie de cuivre sous forme de conduits hélicoïdaux en parallèle avec une pression en service maximale de 150 lbs/po² (200 lbs/po² pour les modèles 65A et 109A). Toutes les composantes de cuivre seront conformes aux exigences de la réglementation en matière de la teneur en plomb pour les produits de plomberie pour de l'eau potable ainsi qu'à la norme NSF 61 de « International Standard Drinking Water Systems Components Health Effects ». Le chauffe-eau sera muni d'un injecteur breveté en acier, situé sur le dessus du réservoir, servant de conduit d'admission à l'eau de chauffage et d'un collecteur en acier, situé au bas du réservoir, servant de conduit d'échappement à l'eau de chauffage. Le réservoir sera en acier à haute teneur en carbone. Tous les joints seront soudés à l'arc selon le procédé MIG/argon. Le réservoir sera conçu pour une pression maximale d'opération de 150 lbs/po² (200 lbs/po² pour les modèles 65A et 109A) et devra subir un test hydrostatique à 190 lbs/po² (260 lbs/po² pour les modèles 65A et 109A). Le réservoir sera muni d'une gaine isolante en fibre de verre limitant la perte de chaleur à ½ °F par heure. La paroi extérieure du cabinet sera enduite d'une peinture cuite à base d'époxy. Le chauffe-eau sera muni d'un contrôle de température (aquastat) fermant le circuit lorsque la température atteindra le point de consigne moins un différentiel ajustable (10 à 40F) et l'ouvrant à la température de consigne (95 à 195 °F). Le réservoir sera muni d'un robinet de vidange à bille de ¾ po. ayant une pression maximale en service de 200 lbs/po². Trois supports ajustables permettront la mise à niveau du réservoir. Le chauffe-eau sera expédié de l'usine muni d'une soupape de sûreté conforme à la norme ASME et dont le point de déclenchement est réglé à 30 lbs/po² (50 lbs/po² sur les modèles 65A, 109 et 109A) protégeant le réservoir, d'un indicateur de température et pression de 3 po. (excepté les modèles 23, 33 et 43) et d'un purgeur d'air automatique. Le chauffe-eau sera protégé par une garantie de 15 ans sur une application résidentielle et 10 ans sur une application commerciale. Veuillez-vous référer aux clauses du document de garantie expédié avec le chauffe-eau.

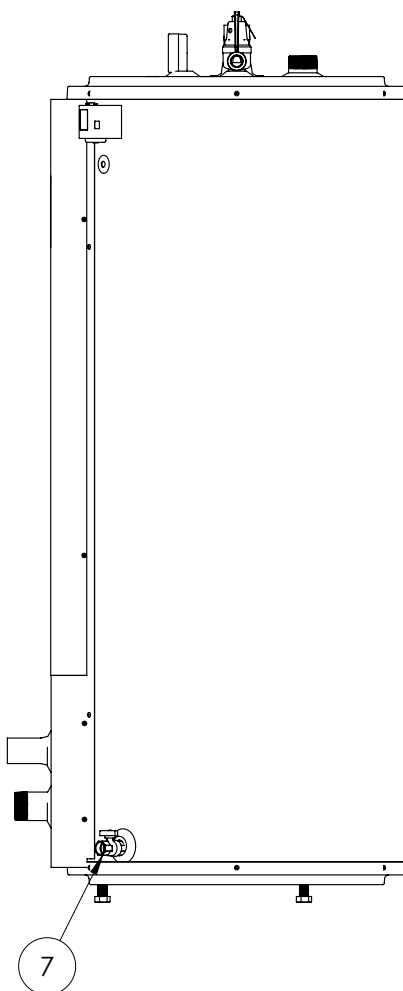
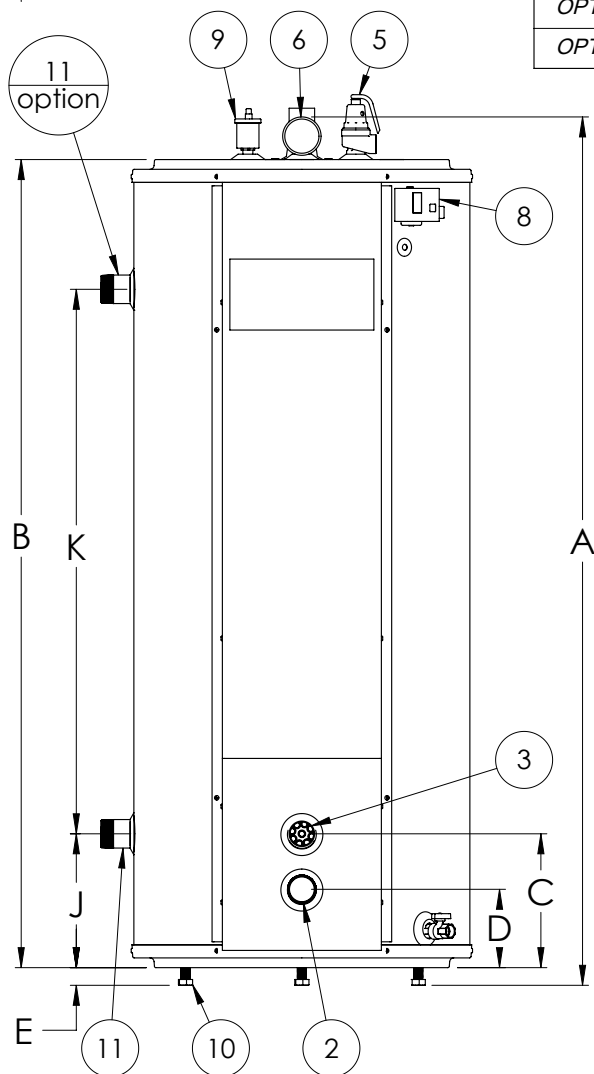
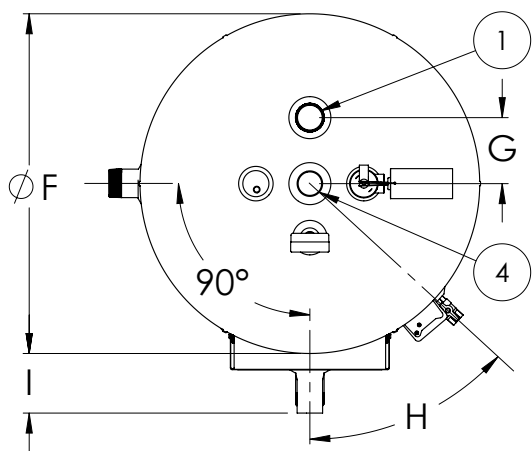
Tous droits réservés. Optimizer[®] est une marque de commerce de Thermo 2000 Inc. Thermo 2000 se réserve le droit de modifier en tout temps et sans préavis les couleurs, composantes, matériaux, devis descriptifs ou modèles tels que décrits dans ce document.



THERMO 2000 INC.
500, 9^e avenue, Richmond (Québec) Canada
J0B 2H0
Téléphone : 819.826.561
Fax : 819.826.6370
www.thermo2000.com

DONNÉES TECHNIQUES

Modèles	Contenu réservoir	Surface de transfert de chaleur	Raccords eau domestique	Raccords eau chaudière + Connexions Option "TXT"	Poids équipement	Poids à l'expédition
OPTIMIZER [®] 109A	110 gal.US	58.9 pi ²	2 1/2" Cuivre M	2" NPT M	615 lbs	700 lbs
OPTIMIZER [®] 109	119 gal.US	58.9 pi ²	2" Cuivre M	2" NPT M	460 lbs	545 lbs
OPTIMIZER [®] 65A	67 gal.US	32.7 pi ²	2" Cuivre M	1-1/2" NPT M	380 lbs	460 lbs
OPTIMIZER [®] 65	72 gal.US	32.7 pi ²	1-1/2" Cuivre M	1-1/2" NPT M	290 lbs	370 lbs
OPTIMIZER [®] 45	48 gal.US	32.7 pi ²	1-1/2" Cuivre M	1-1/4" NPT M	225 lbs	295 lbs
OPTIMIZER [®] 44	48 gal.US	26.2 pi ²	1-1/2" Cuivre M	1-1/4" NPT M	215 lbs	285 lbs
OPTIMIZER [®] 43	48 gal.US	19.6 pi ²	1-1/2" Cuivre M	1-1/4" NPT M	205 lbs	275 lbs
OPTIMIZER [®] 34	36 gal.US	26.2 pi ²	1-1/2" Cuivre M	1-1/4" NPT M	200 lbs	265 lbs
OPTIMIZER [®] 33	36 gal.US	19.6 pi ²	1-1/4" Cuivre M	1-1/4" NPT M	190 lbs	255 lbs
OPTIMIZER [®] 24	26 gal.US	26.2 pi ²	1-1/2" Cuivre M	1-1/4" NPT M	165 lbs	220 lbs
OPTIMIZER [®] 23	26 gal.US	19.6 pi ²	1-1/4" Cuivre M	1-1/4" NPT M	155 lbs	210 lbs



IDENTIFICATION DES COMPOSANTES

- 1 Alimentation eau chauffage (Entrée)
- 2 Retour eau chauffage (sortie)
- 3 Entrée eau froide domestique
- 4 Sortie eau chaude domestique
- 5 Soupape de sûreté pression 3/4NPTF
- 6 Indicateur temp. & pression 1/2 NPTM
- 7 Robinet de vidange du réservoir 3/4NPTF
- 8 Contrôle de température
- 9 Éliminateur d'air automatique 1/2 NPTM
- 10 Support ajustable
- 11 Connexions supplémentaires "TXT" **en Option**

DIMENSIONS

MODÈLES	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
	po.	po.	po.	po.	po.	po.	po.	degrés	po.	po.	po.
OPTIMIZER 23, 24	48	42 3/4	7 1/4	4	1 1/2	18	4	30	4	7 1/4	26 3/8
OPTIMIZER 33, 34	64 3/4	59 1/2	7 1/2	4 1/4	1 1/2	18	4	30	4	7 1/2	43
OPTIMIZER 43, 44, 45	55	49 1/2	9 1/4	5 1/2	1 1/2	22	4	30	4	9 1/4	30 5/8
OPTIMIZER 65	65	59 1/2	9 5/8	6 1/2	1 1/2	24	4	30	4	9 5/8	40
OPTIMIZER 65 ASME	67	59 1/2	11 1/4	6 3/4	1 3/4	24	4 1/2	30	5 5/8	7 3/4	44 1/2
OPTIMIZER 109	72 1/2	67 1/2	11 1/8	6 1/2	1 1/2	28 5/16	5 1/2	45	4 1/4	11 1/8	45 3/8
OPTIMIZER 109A ASME	74 3/4	67 1/4	13 1/4	7 3/4	1 3/4	28 5/16	5 1/2	45	5 1/2	6 3/4	40 1/8